

# F1706

## ARMATURIER / ARMATURIÈRE DE L'INDUSTRIE DU BÉTON

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente de fabrication de l'industrie du béton
- Agent / Agente de précontrainte de l'industrie du béton
- Agent / Agente de préfabrication de l'industrie du béton
- Chef d'équipe de l'industrie du béton
- Finisseur / Finisseuse de l'industrie du béton
- Mouleur / Mouleuse de l'industrie du béton
- Préparateur monteur / Préparatrice monteuse de moules de l'industrie du béton

### Définition

- Réalise des produits en béton (panneaux, dalles, escaliers, murs, pièces spéciales pour réseaux d'assainissement, ....) sur mesure ou en petites séries.
- Intervient à partir d'un moule, à l'aide d'outillage et équipements manuels ou semi automatisés, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, quantité, qualité, ...).
- Peut réaliser des armatures, transporter et déplacer les produits.
- Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en menuiserie, maçonnerie, soudage, ...

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle pour les postes de finisseur et d'agent de précontrainte.

Un Bac professionnel en chaudronnerie peut être demandé pour les postes de préparateur monteur de moules.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

#### Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Conduite d'extrudeuse
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

Conception	<p><b>Identifier la configuration et le dimensionnement d'un moule, le type d'armatures, le mode de coulage et de démoulage selon la pièce à fabriquer</b></p>
Production, Fabrication	<p><b>Préparer le matériel (coupe des fils et torons d'acier, ...) et la matière nécessaire à la réalisation du produit (précontraint, pièce béton)</b></p> <p>Réaliser des travaux de traitement des surfaces sur le moule (brossage, plissage, sablage, bouchardage, ragréage)</p> <p>Réaliser des coulages et moulages des matières premières</p> <p><b>Couler le béton dans le moule ou le banc de précontrainte</b></p> <p><b>Réaliser les éléments constitutifs d'un moule (sous ensemble métal, bois, pvc, armature) en vue du coulage du béton</b></p> <p>Réaliser des armatures en acier</p> <p>Réaliser des pièces de précontrainte au moyen de banc de précontrainte (pré-dalles, poutrelles, dalles alvéolées, pré-linteaux)</p> <p>Réaliser des pièces de précontrainte au moyen de moules (poutres droites, poutres I, I-pannes)</p> <p>Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage</p>
Construction	<p><b>Positionner dans le moule ou le banc de précontrainte les aciers, armatures, inserts, réservations, ...</b></p> <p><b>Décoffrer la pièce en béton et démonter le moule</b></p>
Maintenance, Réparation	<p><b>Entretien un équipement, une machine, une installation</b></p>
Prévention des risques	<p>Évaluer, prévenir, et gérer les risques et la sécurité</p>
Qualité	<p><b>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</b></p>
Gestion des stocks	<p>Identifier un produit par marquage</p> <p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p> <p>Réaliser l'étiquetage de produits</p>
Gestion administrative et comptable	<p>Établir des éléments d'une commande</p> <p>Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité</p>
Management	<p>Animer, coordonner une équipe</p>
Conseil, Transmission	<p>Transmettre une technique, un savoir-faire</p>
Recherche, Innovation	<p><b>Réaliser des échantillons tests</b></p>

Organisation	Évaluer une situation à risques
	Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
	Alerter, demander un appui ou un arbitrage
	Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)

Communication	Communiquer à l'oral en milieu professionnel
---------------	--

## Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

## Savoirs

Normes et procédés	Mise en tension des aciers
	<b>Normes qualité</b>
	<b>Procédures d'échantillonnage</b>
	<b>Lecture de plan, de schéma</b>
	Plan de ferrailage

Produits, outils et matières	<b>Caractéristiques des armatures</b>
	<b>Utilisation d'outils manuels de maçonnerie</b>
	<b>Utilisation de dégauchisseuse</b>
	<b>Utilisation de plieuse</b>
	<b>Caractéristiques des coffrages</b>
	<b>Menuiserie aluminium</b>
	<b>Menuiserie bois</b>
	<b>Menuiserie PVC</b>
	<b>Propriétés du béton</b>

Techniques professionnelles	<b>Techniques de chaudronnerie</b>
	<b>Techniques de moulage</b>
	<b>Techniques de précontrainte</b>
	<b>Techniques de soudage</b>
	<b>Techniques de soudure MIG-MAG</b>

## Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En extérieur

Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

## Secteurs d'activité

• Industries