

H2406

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES DE TRAITEMENT TEXTILE

Autres emplois décrits

- Aide-conducteur / Aide-conductrice de machine à teindre en industrie textile
- Apprêteur / Apprêteuse en industrie textile
- Calandreur / Calandreuse en industrie textile
- Chef de rame textile
- Chloriteur / Chloriteuse en industrie textile
- Chloriteur-laveur / Chloriteuse-laveuse en industrie textile
- Conducteur / Conductrice d'appareils de teinture textile
- Conducteur / Conductrice d'autoclave de teinture en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de barque jet ou overflow
- Conducteur / Conductrice de gratteuse en ennoblissement textile
- Conducteur / Conductrice de jigger
- Conducteur / Conductrice de laineuses en ennoblissement textile
- Conducteur / Conductrice de ligne de relaxation en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines à calandrer en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines à exprimer en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines à flamber en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines d'apprêt textile
- Conducteur / Conductrice de machines d'enduction en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines de blanchiment en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines de complexage en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines de teinture en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de merceriseuses en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de merceriseuses sur tissus
- Conducteur / Conductrice de rame de séchage en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de séchoirs en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de tondeuses en industrie textile
- Contrecolleur / Contrecolleuse en industrie textile
- Enducteur / Enductrice en industrie textile
- Enducteur imprégnateur / Enductrice imprégnatrice en industrie textile
- Opérateur / Opératrice sur ligne d'enduction
- Sanforiseur / Sanforiseuse en industrie textile
- Teinturier / Teinturière en industrie textile

Définition

- Réalise le blanchiment, la teinture, l'apprêt (encollage, enduction, ...) et le complexage de fils, tissus et tricotés. Obtient une consistance, un toucher, une couleur, un aspect, une caractéristique par des opérations chimiques, mécaniques, thermiques, au moyen de machines. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation de la matière, qualité, délais, ...). Guide et contrôle le passage du textile dans les équipements (rame, ...).
- Peut réaliser le mélange des produits, déterminer les ajustements et effectuer la maintenance de premier niveau des équipements.
- Peut coordonner une équipe d'opérateurs (aide-conducteur, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en textile, mécanique, conduite d'installation de production par procédés, ...
Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	<div>Marquer un repère sur un matériau</div> <div>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</div> <div>Monter et régler une installation, une machine</div> <div>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</div> <div>Positionner et fixer les rouleaux sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement</div> <div>Préparer un produit au traitement</div> <div>Réaliser des opérations d'ennoblissement</div>
Maintenance, Réparation	<div>Sélectionner un traitement textile</div> <div>Déterminer les causes de dysfonctionnements</div> <div>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</div>
Prévention des risques	<div>Déterminer des mesures correctives</div>
Qualité	<div>Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau</div> <div>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</div> <div>Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable</div> <div>Repérer les anomalies, les défauts de fabrication</div>
Gestion des stocks	<div>Charger, décharger, manutentionner des produits</div> <div>Conditionner des produits</div>
Management	<div>Coordonner des interventions de personnels sur des machines</div>
Recherche, Innovation	<div>Réaliser des échantillons tests</div>
Gestion administrative et comptable	<div>Établir des rapports de production et d'incidents</div>
Stratégie de développement	<div>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation</div>

Savoir-être professionnels

	<div>Travailler en équipe</div> <div>Faire preuve d'autonomie</div> <div>Faire preuve de rigueur et de précision</div>
--	--

Savoirs



Domaines d'expertise	Électricité
	Gestes et postures de manutention
	Hydraulique
	Manipulation de produits chimiques
	Mécanique
Normes et procédés	Pneumatique
	Distinction de couleurs (régularité, ...)
	Modalités d'approvisionnement de machines de production
	Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles
	Modalités de traitement chimique
Produits, outils et matières	Normes qualité
	Procédés de traitement des matières
	Procédés de traitement mécanique
	Règles de sécurité
	Traitement d'ennoblissement
	Utilisation d'autoclave
	Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...)
	Utilisation de barque (à tourniquet, ...)
	Utilisation de calandre
	Utilisation de décatisseuse
	Utilisation de flambeuse
	Utilisation de gratteuse / émeriseuse / dérompeuse / sanforiseur
	Utilisation de laveuse
	Utilisation de machine à coudre le cuir
	Utilisation de machine d'enduction / d'imprégnation
	Utilisation de machine de blanchiment
	Utilisation de machine de teinture pour écheveaux ou bobines (à clarinette, à tubes, ...)
	Utilisation de machine jigger
	Utilisation de machine overflow, type jet
	Utilisation de machines de contrecollage/complexage
	Utilisation de rame d'apprêt
	Utilisation de solvanteuse
	Utilisation de tondeuse
	Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité, ...)
	Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)
	Caractéristiques des fibres d'origine organique (polyamide, polyester, cellulosique, ...)
	Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
	Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)
	Spécificités des colorants
	Caractéristiques des textiles maille

Caractéristiques des textiles non tissé

Caractéristiques des tissus et matières textiles

Propriétés des fibres textiles (pouvoir absorbant, allongement, ...)

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit Travail le week-end Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Textile et mode