

H2906

OPÉRATEUR / OPÉRATRICE EN FABRICATION MÉCANIQUE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'équipement automatisé de fabrication mécanique
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Agent / Agente d'équipement automatisé de production mécanique
- Agent d'exécution polyvalent / Agente d'exécution polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Conducteur / Conductrice d'équipements de ferrage
- Conducteur / Conductrice d'installation automatisée en fabrication mécanique
- Conducteur / Conductrice d'installation robotisée
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques de soudage à l'arc
- Conducteur / Conductrice de machines automatiques en montage-assemblage mécanique
- Conducteur / Conductrice de machines de soudage
- Conducteur / Conductrice de système de production automatisée en fabrication mécanique
- Opérateur / Opératrice d'équipement automatisé de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice d'équipement de ferrage
- Opérateur / Opératrice de production d'équipement automatisé en construction mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machine automatique de production mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine automatisée de montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux gazeux
- Opérateur / Opératrice sur machine de soudage sous flux solide
- Opérateur / Opératrice sur machine du travail des métaux et composites
- Opérateur / Opératrice sur machines automatiques de soudage
- Opérateur polyvalent / Opératrice polyvalente d'équipement automatisé du travail des métaux et composites
- Opérateur régléur / Opératrice régleuse sur robot de soudage
- Ouvrier / Ouvrière sur machine du travail des métaux et composites
- Servant / Servante de machine en construction mécanique
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques de soudage à l'arc
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par bombardement d'électrons
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par friction
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par point
- Soudeur / Soudeuse sur machines automatiques par résistance

Définition

Surveille et alimente un équipement de production automatisée (machine, ligne, robot, automate) de fabrication mécanique ou d'assemblage d'éléments structuraux, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, électrotechnique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
	Monter et régler une installation, une machine
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Réaliser les travaux de montage, d'assemblage
	Fabriquer, façonner des produits
	Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
	Programmer les déplacements et les trajectoires d'installations automatisées ou robotisées
Construction	Réajuster des réglages de paramètres d'équipements de production automatisée
	Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels
Maintenance, Réparation	Réaliser des opérations de montage, d'assemblage et démontage
	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
	Réaliser un diagnostic technique
	Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Prévention des risques	Faire preuve de vigilance Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, ...)
Qualité	Retirer des produits non conformes
Gestion des stocks	Conditionner des produits Protéger des pièces
Recherche, Innovation	Procéder à des tests, expérimentations
Gestion administrative et comptable	Concevoir des supports de suivi et de gestion
Protection des personnes et de l'environnement	Appliquer les normes liées au recyclage de matériaux Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Organisation	Utiliser les outils numériques Alerter, demander un appui ou un arbitrage Respecter des règles, des consignes, normes et procédures opérationnelles Se conformer à des standards de production
Communication	Participer à un travail collaboratif
Data et Nouvelles technologies	Maîtriser les interfaces informatiques et la compréhension des signaux d'alerte Collecter et analyser des données, des informations Comprendre, interpréter des données et documents techniques Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais
Stratégie de développement	Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe Faire preuve d'autonomie Faire preuve de rigueur et de précision
--	---

Savoirs

Domaines d'expertise	Automatisme Électricité Mécanique Anglais technique
----------------------	---

Normes et procédés	Indicateurs de suivi d'activité
	Indicateurs de suivi de production
	Métrologie
	Modalités d'approvisionnement de machines de production
	Normes qualité
	Opération automatisée d'usinage, meulage
	Opération automatisée de cisailage, découpage
	Opération automatisée de ferrage
	Opération automatisée de formage, poinçonnage, sertissage
	Opération automatisée de soudage sous flux gazeux
	Opération automatisée de soudage sous flux solide, laser, par faisceau d'électrons, par résistance, par ultrason, ...
	Opération automatisée de trempage
Produits, outils et matières	Règles de sécurité
	Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
	Utilisation d'outillages manuels

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En environnement bruyant
		En ligne ou îlot de production
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie