

# H3101

## CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES À PAPIER OU CARTON

### Autres emplois décrits

- Aide conducteur / conductrice de machines à papier ou carton
- Aide sécheur / sécheuse en industrie papetière
- Bobineur / Bobineuse en industrie papetière
- Calandreur / Calandreuse en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de bobineuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de calandres en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de coupeuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de ligne en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à coucher en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à onduler
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de papier carton
- Conducteur / Conductrice de machines de transformation du papier carton
- Conducteur rebobineur / Conductrice rebobineuse en industrie papetière
- Débobineur découpeur / Débobineuse découpeuse au format en industrie papetière
- Enrouleur / Enrouleuse en industrie papetière
- Enrouleur dérouleur / Enrouleuse dérouleuse en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice de production de papier carton
- Ouvrier / Ouvrière de fabrication du papier et du carton
- Rebobineur / Rebobineuse en industrie papetière
- Sécheur / Sécheuse en industrie papetière
- Surveillant / Surveillante de couchage en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de fabrication en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de production en industrie papetière
- Visiteur / Visiteuse en industrie papetière

### Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de feuilles de papier ou de carton (égouttage, pressage, calandrage, ...) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, quantité, délais, ...).
- Contrôle la conformité du papier ou du carton obtenu d'après la pâte à papier et applique les mesures correctives selon besoin.
- Peut effectuer le bobinage, changer les habillages et prélever des échantillons.
- Peut analyser les données d'exploitation, effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, ...) à Bac+2 (BTS, DUT) en industries papetières, maintenance des systèmes mécaniques automatisés, industrie des procédés, ...

Il est également accessible avec un CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

# Compétences

## Savoir-faire

Réaliser une intervention nécessitant une habilitation

### **Monter et régler une installation, une machine**

Piloter et régler des équipements de fabrication de pâte et papier

Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication

Approvisionner une machine en matière première ou en produit

Réaliser le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...) sur les installations

Fabriquer, façonner des produits

### **Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne**

Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de contrôle d'enroulage, de déroulage

Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de découpe de bobines au format

## Production, Fabrication

## Maintenance, Réparation


## Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation

Prévention des risques	<b>Contrôler les systèmes de sécurité</b>
	Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller l'enroulage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller le couchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller le lissage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Déterminer des mesures correctives
Qualité	<b>Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production</b>
	<b>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</b>
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Logistique	Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de référencement de bobines
Recherche, Innovation	Prélever des échantillons de matières ou de produits
Stratégie de développement	<b>Piloter la gestion de la production, de l'exploitation</b>
	Définir un dispositif de suivi de production
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
Gestion administrative et comptable	Établir des rapports de production et d'incidents
Communication	<b>Relayer de l'information</b>
<b>Savoir-être professionnels</b>	
	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

# Savoirs

Domaines d'expertise	<b>Automatisme</b> <b>Électromécanique</b> <b>Électronique</b> Gestes et postures de manutention <b>Hydraulique</b> <b>Mécanique</b> Analyse statistique <b>Chimie et physique du papier/carton</b> <b>Pneumatique</b> <b>Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</b>
	Modalités d'approvisionnement de machines de production <b>Normes qualité</b> <b>Procédés de fabrication du papier</b> Procédures d'échantillonnage <b>Règles de sécurité</b> <b>Régulation</b> <b>Données de contrôle</b> Normes environnementales
Produits, outils et matières	Caractéristiques des colles Caractéristiques des pâtes à papier chimique Caractéristiques des pâtes à papier mécanique Caractéristiques des pâtes à papier recyclé Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique <b>Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure (tensiomètre, viscosimètre, bascule, capteurs, ...)</b>
Techniques professionnelles	Techniques d'enduction Techniques de calandrage Techniques de pressage

# Contextes de travail

	<b>Conditions de travail et risques professionnels</b>  En ligne ou îlot de production Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
---	--



## Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

## Secteurs d'activité

• Industrie - Papier et imprimerie