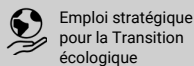


H3102

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE D'INSTALLATION DE PÂTE À PAPIER



Autres emplois décrits

- Aide conducteur / conductrice en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de lavage en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de lessiveur en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice désencrage en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice trituration en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice vieux papiers en industrie papetière
- Conducteur pulpeur / Conductrice pulpeuse en industrie papetière
- Coordonnateur / Coordonnatrice sur installation de pâte à papier
- Gouverneur / Gouverneure en industrie papetière
- Laveur / Laveuse en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice d'installation de pâte à papier
- Opérateur / Opératrice de pâtes désencrées en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice de production de pâte à papier
- Opérateur / Opératrice presse pâte en industrie papetière
- Préparateur / Préparatrice de pâte à papier en industrie papetière
- Préparateur / Préparatrice de pâte en industrie papetière
- Raffineur / Raffineuse en industrie papetière

Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de pâte à papier (broyage, mélange, raffinage, pressage....) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Contrôle l'état des équipements et effectue les manoeuvres sur les installations.
- Contrôle la conformité de la pâte et applique les mesures correctives selon besoin.
- Peut contrôler les systèmes d'épuration et piloter les installations à distance.
- Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, conduite des systèmes industriels, industries papetières, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en production industrielle sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Monter et régler une installation, une machine
	Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Réaliser le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...) sur les installations
	Préparer les saucés d'enduction du papier
Maintenance, Réparation	Préparer des saucés et contrôler leur conformité (couleur, viscosité, PH, qualité du filtrage, ...)
	Fabriquer, façonner des produits
	Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
	Entretenir un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
	Déterminer les causes de dysfonctionnements
	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Contrôler les systèmes de sécurité

Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication

Organiser ou surveiller la cuisson lors d'une ou plusieurs phases de fabrication

Organiser ou surveiller le lavage / désencrage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication

Déterminer des mesures correctives

Analyser la qualité et la conformité des matières premières

Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production

Vérifier la circulation des matières et produits (eau, pâte, ...) dans les machines, installations ou zones de stockage

Vérifier la conformité de la pâte (pH, blancheur, consistance, ...) ou de la suspension fibreuse, ajuster les paramètres et les dosages de produits chimiques, adjuvants

Manipuler un engin de manutention ou de chantier

Apporter une assistance technique aux équipes

Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Définir un dispositif de suivi de production

Prélever des échantillons de matières ou de produits

Établir des rapports de production et d'incidents

Relayer de l'information

Travailler en équipe

Faire preuve de rigueur et de précision

Faire preuve de curiosité

Prévention des risques

Qualité

Gestion des stocks

Relation client

Stratégie de développement

Recherche, Innovation

Gestion administrative et comptable


Communication

Savoir-être professionnels

Savoirs

Domaines d'expertise	Automatisme Électricité Électromécanique Gestes et postures de manutention Hydraulique Mécanique Analyse statistique Chimie Chimie et physique du papier/carton Pneumatique Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	Défibrage thermique Modalités d'approvisionnement de machines de production Normes qualité Positionnement et guidage de toile, feutre Procédés de fabrication du papier Procédés de préparation des pâtes à papier Procédés de trituration Procédures d'échantillonnage Régulation Données de contrôle Normes environnementales Règles et consignes de sécurité
Produits, outils et matières	Caractéristiques des pâtes à papier chimique Caractéristiques des pâtes à papier mécanique Caractéristiques des pâtes à papier recyclé Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure (tensiomètre, viscosimètre, bascule, capteurs, ...)
Techniques professionnelles	Techniques de défibrage chimique Techniques de moulage Techniques de pressage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
---	---	---



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Papier et imprimerie