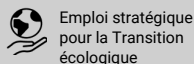


# H3201

## PLASTURGISTE



### Autres emplois décrits

- Calandreur / Calandreuse en caoutchouc industriel
- Conducteur / Conductrice de presses à injecter en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à mouler le caoutchouc et les matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à vulcaniser
- Conducteur / Conductrice extrudeuses en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice sur machines de formage des matières plastiques et caoutchouc
- Conducteur-assembleur / Conductrice-assembleuse en caoutchouc industriel
- Confectionneur / Confectionneuse de pneumatiques
- Enducteur / Enductrice en caoutchouc
- Enducteur / Enductrice plastique
- Extrudeur / Extrudeuse en caoutchouc et matières plastiques
- Formeur / Formeuse en thermoplastiques
- Formeur-usineur / Formeuse-usineuse en thermoplastiques
- Injecteur / Injecteuse chaussures
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par centrifugation
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par enroulement
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par pultrusion
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse sur presse
- Opérateur / Opératrice en plasturgie
- Opérateur / Opératrice extrusion en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice injection en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice soufflage en matières plastiques
- Opérateur / Opératrice sur machine de formage des matières plastiques et des caoutchoucs
- Opérateur / Opératrice sur machine de mise en forme du caoutchouc
- Opérateur / Opératrice sur presse à caoutchouc et matières plastiques
- Soudeur / Soudeuse chaussures
- Thermoformeur / Thermoformeuse
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse chaussures
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse en caoutchouc industriel

### Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs machines automatisées de transformation de produits plastiques, caoutchouc ou matières composites selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...). Effectue des contrôles de conformité des produits en cours de production.
- Peut réaliser des opérations manuelles liées au produit ( finition, conditionnement, ...), régler les équipements et effectuer la maintenance de premier niveau.
- Peut coordonner une équipe (opérateurs, ...).

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique, ...) en mécanique, plasturgie, ...  
Il est également accessible avec une expérience professionnelle en industrie (conduite de machines, ...) sans diplôme particulier.

**Certifications et diplômes :**

- Chariots automoteurs de manutention à conducteur porté (CACES R 389)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer des matériaux de garnissage
	Préparer un support, une matière
	Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage
	Monter et régler une installation, une machine
	Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
Maintenance, Réparation	Piloter et conduire des équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
Prévention des risques	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
	Contrôler les systèmes de sécurité
	Organiser ou surveiller des phases de fabrication
Qualité	Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
	Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies
	Apprécier la qualité et la conformité des matières, produits et emballages
	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
	Identifier des non-conformités
	Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)
	Contrôler un moyen de production
	Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts

Gestion des stocks	Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments
	Identifier un produit par marquage
	Vérifier les caractéristiques et la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire
	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Conseil, Transmission	Transmettre une technique, un savoir-faire
Stratégie de développement	<b>Contrôler des flux</b>
Organisation	Alerter, demander un appui ou un arbitrage
	Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)
Communication	Communiquer à l'écrit de façon appropriée
	Communiquer à l'oral en milieu professionnel
	<b>Relayer de l'information</b>
Développement des compétences	Évaluer le résultat de ses actions
Création artistique	Apprécier visuellement la symétrie, la couleur, la régularité
Protection des personnes et de l'environnement	Trier les produits, pièces, matériaux et les orienter vers les filières de valorisation ou d'élimination
Data et Nouvelles technologies	<b>Comprendre, interpréter des données et documents techniques</b>
	Mettre à jour un dossier, une base de données
	Analyser une situation et produire un diagnostic
Savoir-être professionnels	
	Être à l'écoute, faire preuve d'empathie
	Travailler en équipe
	Prendre des initiatives et être force de proposition
	Faire preuve de rigueur et de précision
	Gérer son stress
	S'adapter aux changements
Savoirs	
Domaines d'expertise	Électromécanique
	Gestes et postures de manutention
	Mécanique générale
	Programmation de machine à commandes numériques

## Normes et procédés

Marquage à chaud  
Modalités de réglage  
**Normes qualité**  
Pesage et dosage de produits  
**Procédures de conduite d'installation en mode automatique**  
**Procédures de conduite d'installation en mode manuel**  
**Procédures de nettoyage et de désinfection**  
**Données de contrôle**  
**Règles et consignes de sécurité**



## Produits, outils et matières

Utilisation d'appareils de conditionnement  
Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)  
**Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)**  
Utilisation de machines à compression  
Utilisation de machines à extrusion  
Utilisation de machines à extrusion soufflage  
Utilisation de machines à injection  
Utilisation de machines à injection soufflage  
Utilisation de machines de calandrage, d'enduction  
Utilisation de machines de rotomoulage  
Caractéristiques des matériaux de garnissage  
**Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites**  
Caractéristiques des plastiques  
Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites

## Techniques professionnelles

Techniques d'ébarbage  
Techniques de démoulage  
Techniques de garnissage  
Techniques de perçage  
Techniques de ponçage  
Techniques de vissage

## Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels
		En environnement bruyant
		En flux tendu
		En ligne ou ilot de production
		En salle blanche
		Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
		Port d'équipement d'hygiène
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
		Travail répétitif ou cadence imposée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

## Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie