

H3202

MONTEUR RÉGLEUR / MONTEUSE RÉGLEUSE EN PLASTURGIE

Autres emplois décrits

- Aide-régleur / Aide-régleuse en industrie plastique et caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de ligne d'injection en industrie plastique et caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de machines de rotomoulage
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de ligne d'injection
- Monteur / Monteuse en industrie plastique et caoutchouc
- Monteur / Monteuse process en industrie plastique et caoutchouc
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en extrusion
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en injection
- Opérateur monteur / Opératrice monteuse en industrie plastique et caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à compression de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à extrusion de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à extrusion soufflage
- Régleur / Régleuse de machines à injection de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines de soufflage de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines de thermoformage
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières plastiques
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières thermoplastiques
- Régleur / Régleuse de presse à injecter
- Régleur / Régleuse de presse à thermoformer de matières plastiques
- Régleur / Régleuse en extrusion
- Régleur / Régleuse sur presse caoutchouc
- Régleur-monteur / Régleuse-monteuse moule en industrie plastique/caoutchouc
- Responsable injection en plasturgie
- Technicien / Technicienne d'atelier de plasturgie ou caoutchouc
- Technicien / Technicienne de production en caoutchouc
- Technicien / Technicienne de production en matériaux composites
- Technicien / Technicienne de production en matières plastiques
- Technicien / Technicienne des plastiques armés
- Technicien / Technicienne extrusion en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien / Technicienne injection en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien / Technicienne plasturgiste en production
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en injection
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie

Définition

- Installe les outillages et règle les équipements pour la production de pièces en plastique ou en caoutchouc, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (cadence, spécificités, ...).
- Apporte un appui technique en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines et les périphériques (affinage des réglages, ...). Effectue les démarrages et les changements de production. Peut lancer un nouvel équipement.
- Peut réaliser des opérations manuelles (alimentation des machines, conditionnement, ...) et effectuer l'entretien des équipements.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT) en plasturgie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle d'opérateur sur machine en plasturgie/caoutchouc sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage
	Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques
	Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages
	Monter et régler une installation, une machine
	Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
	Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Conduire une ligne de production
	Utiliser et exploiter les systèmes, appareillages et techniques de mesures et contrôles
	Utiliser et régler des machines ou équipements mécaniques, de la métallurgie ou de la plasturgie
Construction	Sélectionner les outillages (moules, filières, couteaux, ...) en fonction du produit et en vérifier l'état
	Monter un moule ou un outillage sur un équipement

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Entretien un outil ou matériel
	Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
	Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
Prévention des risques	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
	Contrôler les systèmes de sécurité
	Organiser ou surveiller des phases de fabrication
	Lancer des productions
Qualité	Déterminer des mesures correctives
	Analyser la qualité des process
	Étudier des dysfonctionnements de processus (qualité des produits, rendements, rejets...) et définir les améliorations possibles
	Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin
Gestion des stocks	
	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Data et Nouvelles technologies	Paramétrer un logiciel, un outil, un système numérique
	Utiliser des logiciels spécifiques
	Collecter et analyser des données, des informations
	Analyser, exploiter, structurer des données
	Renseigner et tenir à jour des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de production, relevés d'incidents, qualité...)
	Renseigner, mettre à jour une documentation technique
Relation client	
	Apporter une assistance technique aux équipes
Stratégie de développement	Contrôler des flux
	Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements
	Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
Management	
	Animer, coordonner une équipe
Conseil, Transmission	Transmettre une technique, un savoir-faire
Gestion administrative et comptable	Établir des rapports de production et d'incidents
Communication	Communiquer à l'écrit de façon appropriée
	Communiquer à l'oral en milieu professionnel

Savoir-être professionnels

	Être à l'écoute, faire preuve d'empathie
	Travailler en équipe
	Prendre des initiatives et être force de proposition
	Faire preuve de rigueur et de précision
	Gérer son stress
	S'adapter aux changements

Savoirs



	Automatisme
	Bridage et équilibrage d'outillage
	Circuits hydrauliques
	Électricité
	Électromécanique
	Mécanique
Domaines d'expertise	Plasturgie
	Programmation de machine à commandes numériques
	Analyse statistique
	Pneumatique
	Tests physiques
	Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP)

	Données d'activité d'une production
	Modalités d'essai sur équipements de production
	Modalités d'essai sur équipements pilotes
Normes et procédés	Normes qualité
	Procédures de conduite d'installation en mode automatique
	Procédures de conduite d'installation en mode manuel
	Données de contrôle
	Normes environnementales
	Règles et consignes de sécurité

	Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
Produits, outils et matières	Caractéristiques des plastiques
	Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites
	Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)

Techniques professionnelles	Techniques de réglage de machines de finition de matière plastique ou caoutchouc
-----------------------------	---

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En environnement bruyant
		En flux tendu
		En ligne ou ilot de production
		En salle blanche
		Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
		Port d'équipement d'hygiène
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie