

H3301

CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE CONDITIONNEMENT

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de conditionnement sur machine automatisée
- Chef de ligne conditionnement
- Conditionneur / Conditionneuse sur machine
- Conducteur / Conductrice d'étiqueteuses
- Conducteur / Conductrice de dépileuses empileuses
- Conducteur / Conductrice de ligne d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines de conditionnement
- Conducteur / Conductrice de machines de préemballage/suremballage
- Conducteur / Conductrice de machines ou de ligne d'embouteillage
- Conducteur / Conductrice emballage bobines
- Embouteilleur / Embouteilleuse
- Opérateur / Opératrice de ligne d'embouteillage
- Opérateur / Opératrice de ligne de conditionnement
- Opérateur / Opératrice ensachage/palettisation sur machine
- Palettiseur / Palettiseuse sur machine
- Pilote de soutireuse
- Sertisseur / Sertisseuse en industrie alimentaire

Définition

- Conditionne des produits au moyen d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité). Applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits.
- Peut effectuer le réglage, l'entretien des équipements et réaliser des opérations de marquage, de stockage, d'étiquetage, ...
- Peut coordonner une équipe (manutentionnaires, opérateurs, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP ou un Bac professionnel en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sur une ou plusieurs machines dans le secteur industriel sans diplôme particulier. Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages Monter et régler une installation, une machine Approvisionner une machine en matière première ou en produit
Construction	Monter, démonter les pièces, outillages de machines
Maintenance, Réparation	Contrôler l'état de propreté des équipements Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation Réaliser un diagnostic technique Réaliser une opération de maintenance Résoudre un dysfonctionnement
Prévention des risques	Contrôler les systèmes de sécurité Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts Déterminer des mesures correctives
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...) Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Gestion des stocks	Gérer les stocks Manipuler un engin de manutention ou de chantier Conditionner des produits Réaliser l'étiquetage de produits Réaliser la mise sous vide Réaliser la palettisation
Management	Animer, coordonner une équipe
Conseil, Transmission	Transmettre une technique, un savoir-faire
Organisation	Alerter, demander un appui ou un arbitrage Expliquer et faire respecter les règles et procédures Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)
Communication	Relayer de l'information

Data et Nouvelles technologies

Utiliser des logiciels spécifiques
Comprendre, interpréter des données et documents techniques
Renseigner, mettre à jour une documentation technique

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Faire preuve de rigueur et de précision
Faire preuve de réactivité

Savoirs

Domaines d'expertise

Électromécanique
Gestes et postures de manutention
Mécanique
Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
Logiciel de supervision
Techniques de fixations par pose d'inserts
Pneumatique



Normes et procédés

Bonnes Pratiques de Fabrication -BPF-
Normes qualité
Pilotage en salle de commande
Procédures de nettoyage et de désinfection
Règles et consignes de sécurité

Techniques professionnelles

Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)
Techniques d'embouteillage
Techniques d'encartonnage
Techniques d'ensachage
Techniques de colisage
Techniques de fardelage
Techniques de filmage
Techniques de réglage de lignes de conditionnement
Techniques de sertissage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En extérieur
		En ligne ou ilot de production
		En zone à atmosphère contrôlée
		En zone frigorifique
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Alimentaire