

H3303

CUISINIER / CUISINIÈRE EN INDUSTRIE CHIMIQUE

Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice composition en industrie verrière
- Compositeur / Compositeuse verre
- Conducteur / Conductrice de broyeur en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de broyeur en industrie chimique
- Conducteur / Conductrice de mélangeurs en caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de mélangeurs en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de silo de céréales
- Conducteur / Conductrice de silo en industrie alimentaire
- Conducteur / Conductrice de silo en industrie laitière
- Coupeur / Coupeuse de couleurs
- Cuisinier / Cuisinière couleurs en industrie des matériaux souples
- Cuisinier / Cuisinière en industrie papetière
- Cuisinier / Cuisinière en tannerie-mégisserie
- Malaxeur/mélangeur / Malaxeuse/mélangeuse
- Opérateur / Opératrice arrivée de terre/préparation de terre en céramique
- Opérateur / Opératrice d'approvisionnement et de préparation en industrie
- Opérateur / Opératrice de broyeur
- Opérateur / Opératrice de concasseur
- Opérateur / Opératrice de pesée de matières
- Opérateur / Opératrice en préparation de matières et produits en industrie
- Préparateur / Préparatrice d'arômes alimentaires
- Préparateur / Préparatrice de bain de teinture
- Préparateur / Préparatrice de colles
- Préparateur / Préparatrice de colorants
- Préparateur / Préparatrice de formule d'impression
- Préparateur / Préparatrice de matières
- Préparateur / Préparatrice de matières en plasturgie
- Préparateur / Préparatrice de matières premières
- Préparateur / Préparatrice de mélange en industrie
- Préparateur / Préparatrice de mélange en industrie alimentaire
- Préparateur / Préparatrice de produit d'enduction
- Préparateur / Préparatrice de produits pour teinture, apprêts et impression
- Préparateur / Préparatrice de recettes
- Préparateur / Préparatrice de sable en fonderie
- Préparateur / Préparatrice de sauce en industrie papetière

Définition

- Prépare des mélanges de matières solides et liquides (pesage, ...) et les transforme (broyage, mélange, ...) au moyen d'équipements automatisés ou à conduite manuelle. Intervient selon les règles d'hygiène et de sécurité, d'environnement et les impératifs de production (qualité, délais, quantité, ...).
- Surveille le fonctionnement des équipements. Effectue des opérations de conditionnement.
- Peut guider le stockage des matières/produits et effectuer des interventions de premier niveau sur les équipements.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Une connaissance en électromécanique ou mécanique est appréciée pour les postes sur équipements automatisés. Une expérience professionnelle en production ou en logistique (cariste, ...) peut être demandée pour certains secteurs (textile, cosmétique, plasturgie, matériaux de construction, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Conception	Réaliser et vérifier des calculs de mathématiques généraux ou appliqués
	Organiser son espace et son poste de travail
	Élaborer des processus et des modes opératoires techniques
Production, Fabrication	Préparer des apprêts textiles
	Préparer des formules d'impression
	Prélever, peser et doser les matières/produits (ingrédients, colorants, grains, ...) sur les balances, trémies peseuses, ...
	Tester les préparations sur les matières/produits à traiter (tissu, bois, ...) et ajuster les dosages (ajout de fixateur, colorants, ...)
	Monter et régler une installation, une machine
	Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Préparer des colles
	Préparer des colorants
	Préparer des mélanges sableux
	Préparer des peintures, vernis, encres
	Préparer des teintures
	Préparer des céréales, grains
	Découper, tailler des matières premières
	Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage
	Préparer des sauces à enduction
	Identifier les matières/produits (colorant, ingrédients, silice, terre, ...) nécessaires à la préparation (bains de teinture, composition du verre, ...)
	Préparer des arômes, épices, essences (alimentaires, ...)

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
	Analyser un dysfonctionnement ou une non-conformité
	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Prévention des risques	Entretien, nettoyer un espace, un lieu, un local
	Définir une zone de stockage
	Vérifier l'état de fonctionnement des équipements (broyeurs, mélangeurs, ...) et surveiller le démarrage des machines
	Organiser ou surveiller des phases de fabrication
Qualité	Déterminer des mesures correctives
	Gérer une situation d'urgence
	Contrôler la constitution d'une préparation
	Contrôler la qualité et la conformité des process
Gestion des stocks	Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
	Gérer les stocks
	Organiser et contrôler un approvisionnement
	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Recherche, Innovation	Charger, décharger, manutentionner des produits
	Conditionner des produits
	Observer des faits, des événements, des comportements
	Procéder à des tests, expérimentations
Management	Animer, coordonner une équipe
	Valoriser et partager les bonnes pratiques
	Conseiller, accompagner une personne
Conseil, Transmission	
Gestion administrative et comptable	Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
Protection des personnes et de l'environnement	Evacuer et trier des déchets, des produits
	Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
Organisation	Alerter, demander un appui ou un arbitrage
Communication	Communiquer à l'écrit de façon appropriée
	Communiquer à l'oral en milieu professionnel
	Convaincre, négocier
	Relayer de l'information
	Rendre compte de son activité

Développement des compétences	Évaluer le résultat de ses actions
Data et Nouvelles technologies	Collecter et analyser des données, des informations Renseigner, mettre à jour une documentation technique

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe Organiser son travail selon les priorités et les objectifs Faire preuve d'autonomie Faire preuve de rigueur et de précision Faire preuve de réactivité S'adapter aux changements
--	--



Savoirs

Domaines d'expertise	Électromécanique Gestes et postures de manutention Mécanique Chimie
----------------------	---

Normes et procédés	Conversion d'unités de mesure Dosage de précision Modalités de stockage Normes qualité Procédés de fabrication (recettes, cycles, mélanges, ...) Procédés de traitement des matières Procédures de conditionnement Procédures et plan de stockage Données de contrôle Réglementation phytosanitaire Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...) Règles d'hygiène et de sécurité
--------------------	---

Produits, outils et matières	Utilisation d'appareils de conditionnement
	Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
	Utilisation d'équipement automatique (cuisine, ...)
	Utilisation d'équipement manuel (mixeur, malaxeur, agitateur, ...)
	Utilisation d'outils de contrôle de maintenance (capteur, détecteur, ...)
	Utilisation d'outils de pesage/dosage (balance, verre doseur, ...)
	Utilisation de matériel de nettoyage
	Utilisation de produits phytosanitaires
	Caractéristiques des céramiques
	Caractéristiques des pigments et colorants
Techniques professionnelles	Caractéristiques des Produits Auxiliaires de Traitements Textiles (teinture, apprêt, impression, ...)
	Techniques d'enfûtage
Techniques d'impression	

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En extérieur
		En ligne ou ilot de production
		En zone à atmosphère contrôlée
		Manipulation de produits à risques
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
	Horaires et durée du travail	Station debout prolongée
		Travail de nuit
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie