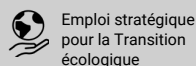


I1310

# MÉCANICIEN / MÉCANICIENNE DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE



## Autres emplois décrits

- Agent / Agente de rénovation et de maintenance d'équipement industriel
- Agent / Agente de rénovation et maintenance mécanique de machines industrielles
- Chef mécanicien / mécanicienne de maintenance industrielle
- Dépanneur mécanicien / Dépanneuse mécanicienne en équipements industriels
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien en industrie
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien industriel
- Mécanicien / Mécanicienne d'entretien sur machines
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance armement
- Mécanicien / Mécanicienne de maintenance en robinetterie
- Mécanicien / Mécanicienne sur machines industrielles
- Mécanicien / Mécanicienne sur métiers leavers
- Mécanicien industriel / Mécanicienne industrielle d'entretien
- Micromécanicien / Micromécanicienne de maintenance industrielle
- Technicien / Technicienne d'entretien de machines tournantes
- Technicien / Technicienne d'entretien industriel

## Définition

- Réalise l'entretien, la maintenance, la mise à niveau ou la rénovation mécanique des matériels, équipements, installations de production/exploitation industrielles, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).
- Peut coordonner une équipe.

## Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac professionnel à Bac+2 (BTS, DUT) en maintenance, mécanique, productique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans ces secteurs sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (électricité, soudure, nucléaire, ...) peuvent être requises.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

### Certifications et diplômes :

- Habilitation Complément Sûreté Qualité (CSQ)
- Habilitation Radioprotection niveau 1 (RP1)
- Habilitation Radioprotection niveau 2 (RP2)
- Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 1 (SCN1)
- Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 2 (SCN2)
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)

# Compétences

## Savoir-faire

### Conception

Concevoir, améliorer un équipement électrique ou une installation électrique

Concevoir des procédures de maintenance

Optimiser un processus industriel

### Production, Fabrication

Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques

Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages

Monter et régler une installation, une machine

Démonter un équipement, une installation

Réaliser des opérations de soudage

Réaliser les ajustements et les finitions et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques

Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels

### Maintenance, Réparation

Entretien un équipement, une machine, une installation

**Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation**

Réaliser un diagnostic technique

Réaliser une opération de maintenance

**Changer ou réparer une pièce ou un ensemble défectueux**

### Prévention des risques

Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation

Suivre une opération de maintenance, de support technique

**Élaborer des actions ou des règles de prévention**

### Qualité

Élaborer des règles et procédures de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)

**Réaliser la mise en conformité de fonctionnement (état de référence, sécurité, environnement, ...)**

### Gestion des stocks

Contrôler l'état des stocks

Définir des besoins en approvisionnement

### Communication, Multimédia

Mener un entretien, une interview, une audition

Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques

### Recherche, Innovation

Observer des faits, des événements, des comportements

**Procéder à des tests, expérimentations**

### Management

Valoriser et partager les bonnes pratiques

### Gestion des Ressources Humaines

Cartographier et classer les emplois et les compétences

---

**Conseil, Transmission**

Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs  
Transmettre une technique, un savoir-faire

---

**Relation client**

**Apporter une assistance technique aux équipes**  
Assister des techniciens dans leur activité de maintenance

---

**Développement commercial**

Élaborer, adapter une proposition commerciale

---

**Stratégie de développement**

Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts  
Participer à l'innovation et contribuer à l'amélioration continue du travail

---

**Gestion administrative et comptable**

Organiser et planifier une activité

---

**Pilotage et maîtrise des coûts**

Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation

---

**Organisation**

Alerter, demander un appui ou un arbitrage

---

**Communication**

Travailler en groupe, en réseau  
Participer à un travail collaboratif

---

**Développement des compétences**

Évaluer le résultat de ses actions

---

**Data et Nouvelles technologies**

Utiliser des logiciels spécifiques  
Collecter et analyser des données, des informations  
Analyser, exploiter, structurer des données  
Gérer une base de données numériques  
Mettre à jour un dossier, une base de données  
Renseigner, mettre à jour une documentation technique  
Analyser une situation et produire un diagnostic

---

**Savoir-être professionnels**



Travailler en équipe  
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs  
Faire preuve de rigueur et de précision  
S'adapter aux changements

---

# Savoirs

Domaines d'expertise	<b>Électromécanique</b>
	<b>Électronique</b>
	Électrotechnique
	<b>Hydraulique</b>
	Informatique industrielle
	Maintenance de machines industrielles
	<b>Mécanique productique</b>
	Optique
	<b>Principes de fonctionnement d'un moteur</b>
	Robotique
Normes et procédés	<b>Pneumatique</b>
	<b>Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)</b>
	<b>Maintenance préventive/curative de deuxième niveau</b>
	<b>Métrologie</b>
	<b>Normes qualité</b>
	<b>Règles de sécurité</b>
Produits, outils et matières	<b>Régulation et instrumentation</b>
	<b>Lecture de plan, de schéma</b>
	Caractéristiques des armes
	<b>Utilisation d'appareils de mesure électrique (multimètre, ...)</b>
	<b>Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)</b>
Techniques professionnelles	<b>Utilisation d'outillages manuels</b>
	Techniques d'usinage
	Techniques de chaudronnerie
	Techniques de serrurerie
	Techniques de soudure

## Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels
		En milieu nucléaire
	Horaires et durée du travail	Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Travail en astreinte
		Travail le week-end
		Travail par roulement

## Secteurs d'activité

- 
- Maintenance, entretien et nettoyage
-