

N1103

PRÉPARATEUR / PRÉPARATRICE DE COMMANDES

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'archivage en entrepôt
- Agent / Agente d'entreposage
- Agent / Agente d'entreposage et de messagerie
- Agent / Agente de magasinage
- Agent / Agente de quai réceptionnaire
- Agent / Agente de service expédition marchandises
- Agent / Agente de stockage
- Agent / Agente logistique en magasinage
- Agent magasinier / Agente magasinnière gestionnaire de stocks
- Aide-magasinier / Aide-magasinnière
- Contrôleur flasheur / Contrôleuse flasheuse en logistique
- Emballeur / Emballeuse
- Employé / Employée de «picking»
- Employé / Employée logistique d'expédition
- Employé / Employée logistique de réception de marchandises
- Équipier / Équipière logistique
- Étiqueteur-pointeur / Étiqueteuse-pointeuse
- Inventoriste
- Magasinier / Magasinnière
- Magasinier / Magasinnière cariste
- Magasinier / Magasinnière d'archives
- Magasinier / Magasinnière en pièces aéronautiques
- Magasinier / Magasinnière en pièces d'engins de chantier
- Magasinier / Magasinnière en pièces détachées
- Magasinier / Magasinnière en pièces et fournitures automobiles
- Magasinier / Magasinnière en pièces poids lourd
- Magasinier / Magasinnière en pièces pour matériel agricole
- Magasinier / Magasinnière gestion de matériels -armée-
- Magasinier / Magasinnière gestionnaire de stocks
- Magasinier / Magasinnière Magasin de Pièces de Rechange -MPR-
- Magasinier / Magasinnière réceptionnaire
- Magasinier vendeur / Magasinnière vendeuse
- Opérateur / Opératrice logistique en entrepôt
- Préparateur / Préparatrice de commandes drive en grande distribution
- Préparateur / Préparatrice logistique en entrepôt
- Préparateur-magasinier / Préparatrice-magasinnière
- Réceptionnaire magasinage
- Réceptionnaire-pointeur / Réceptionnaire-pointeuse
- Réceptionnaire-vérificateur / Réceptionnaire-vérificatrice de marchandises

Définition

- Exécute des opérations de réception, de stockage, de tenue des stocks, de préparation de commandes et d'expédition de marchandises, produits, matières premières, ... selon les procédures qualité, les règles d'hygiène et de sécurité et les impératifs de délais.
- Peut réaliser des opérations de manutention à l'aide de matériel de manutention léger (transpalette, diable, rolls, caddie, ...) ou d'engins à conducteur auto-porté (chariot élévateur, ...).
- Peut effectuer des opérations spécifiques (conditionnement -co-packing-, assemblage simple -co-manufacturing-, emballage, approvisionnement de lignes de production, ...) et réaliser des opérations de vente au comptoir.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en magasinage, emballage professionnel, distribution, vente.
Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite en Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être demandé(s).

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots à poste de conduite élévable (hauteur plancher > 1,20 m) (CACES R 489-6) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots porteurs (capacité de charge < ou = à 2 tonnes) (CACES R 489-2A) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots tracteurs (capacité de traction < ou = à 25 tonnes) (CACES R 489-2B) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots tracteurs et à plateau porteur de capacité inférieure à 6 000 kg (CACES R 389-2)
- Conduite des chariots hors production des chariots à conducteur porté de toutes les catégories (CACES R 489-7) - Depuis le 01/01/2020
- Déplacement, chargement, transfert de chariots sans activité de production (CACES R 389-6)
- Gerbeurs à conducteur accompagnant (CACES R 485) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur accompagnant (h > 2,50 m) (CACES R 485-2) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur accompagnant (1,20 m < h < ou = à 2,50 m) (CACES R 485-1) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit

Gestion des stocks	Participer à un inventaire
	Gérer les stocks
	Contrôler l'état des stocks
	Ranger des produits ou marchandises selon leurs dates de validité et les conditions de conservation
	Ranger du matériel
	Réceptionner des produits, des matières premières, vérifier la conformité d'une livraison
Logistique	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
	Charger, décharger, manutentionner des produits
	Réaliser le prélèvement de produits selon les instructions de préparation de commande et constituer les colis, lots, ...
	Conditionner des produits
Pilotage et maîtrise des coûts	Organiser le traitement des commandes
Développement commercial	Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
	Conclure une transaction
Organisation	Présenter et valoriser un produit ou un service
	Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Data et Nouvelles technologies	Renseigner, mettre à jour une documentation technique
Savoir-être professionnels	
	Travailler en équipe
	Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
	Faire preuve de rigueur et de précision
Savoirs	
Domaines d'expertise	Argumentation commerciale
	Gestes et postures de manutention
	Reconditionnement
	Logiciel de gestion de stocks
	Logiciels de gestion de base de données
	Système informatique (embarqué ou fixe)

Normes et procédés

- Méthodes de valorisation des stocks
- Modalités de chargement/déchargement de marchandises
- Modalités de stockage
- Organisation d'un site d'entreposage (plan de circulation, ...)
- Principes d'équilibrage des charges
- Règles de tenue de caisse
- Responsabilité Sociétale des Entreprises (RSE)
- Réglementation sur le stockage de produits spécifiques (dangereux, sous température dirigée, phytosanitaire, ...)
- Règles d'hygiène et d'asepsie
- Règles et consignes de sécurité
- Lecture de plan de stockage

Produits, outils et matières

- Utilisation d'appareils de lecture optique de codes-barres (pistolet, flasheur, ...)
- Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
- Utilisation de matériels audio (écouteurs, casque, micro, ...)

Techniques professionnelles

- Techniques de palettisation

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En environnement bruyant
- En extérieur
- En zone frigorifique
- Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail en horaires décalés
- Travail le week-end

Secteurs d'activité

- Logistique et transport